

## **Klasa 8b - j. polski**

4 maja 2020r. (poniedziałek)

**Temat: Śpiew z pożogi.**

1. Zapoznaj się z sylwetką twórczą Krzysztofa Kamila Baczyńskiego - podręcznik str. 297.
2. Na podstawie tekstu wykonaj krótką notatkę biograficzną poety.

5 maja 2020r. (wtorek)

**Temat: Świat potrzaskany.**

1. Przeczytaj wiersz Krzysztofa Kamila Baczyńskiego pt. *Elegia o chłopcu polskim* - str. 298.
2. W punktach przedstaw realia ukazane w wierszu.

6 maja 2020r. (środa)

**Temat: Pieśń żałobna.**

1. Na podstawie wiersza *Elegia o chłopcu polskim* określ kim może być podmiot liryczny i do kogo kieruje swoje słowa?
2. W obronie jakich wartości występuje poeta? Czemu się sprzeciwia? Sformułuj pisemnie uniwersalne przesłanie utworu Krzysztofa Kamila Baczyńskiego. Pracę prześlij na adres mailowy - [chudzinskaw@gmail.com](mailto:chudzinskaw@gmail.com)

7 maja 2020r. (czwartek)

**Temat: Warszawskie dzieci, pójdziemy w bój...**

1. Obejrzyj film: <https://www.youtube.com/watch?v=KiKXdkftTcl&t=1725s>

8 maja 2020r. (piątek)

**Temat: Cześć ich pamięci.**

1. Na podstawie filmu, tekstu z podręcznika (str. 300), innych dostępnych źródeł napisz krótką notatkę opisującą znaczenie powstania warszawskiego dla jego uczestników. Pracę prześlij na adres mailowy - [chudzinskaw@gmail.com](mailto:chudzinskaw@gmail.com)